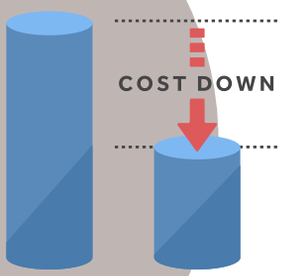
コスト削減の新しいアプローチ



厚座金のコストダウン

厚みの厚い座金を切削加工で特注している方!!

切削加工→**プレス加工**でコストダウンを実現!!

切削加工とは？

切削加工とは金属系の材質から
ワッシャーを削りだして製作します。
複雑な形状の製品や、少量の特注品製作
などが得意です。
精度は高いがコストが高くなりやすいです。

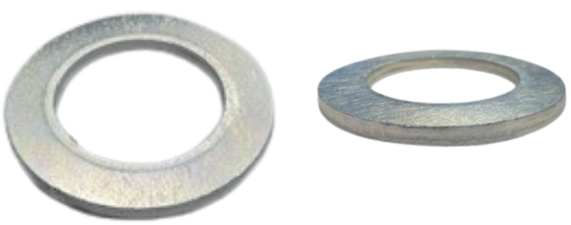
プレス加工とは？

板材をプレス機でドーナツ型
（ワッシャー）に打ち抜き製作します。
量産向きの加工方法で、低コストで制作が可能です。
特に、ワッシャーは単純形状のため、加工工程が少ない製品です！
既存の金型が使用できるサイズであれば、プレス加工で安価に製作することが可能です！

主な制作実績

- ●内径：～最大Φ100mm
- ●外径：～最大Φ150mm
- ●板厚：～最大 6.0mm（6.0 以上は要ご相談）

※内径はΦ6～（1mm間隔等）、外径はΦ40～（5mm間隔等）
※金型の保有状況は変動いたします。まずはお問い合わせください！



四角型（シャーリング）も製作可能です！

まずはお見積りいたします
必要事項を MAIl or FAX にて
お送りください！

- 材質・表面処理
- 内径 × 外径 × 厚み
- 数量

詳しくはお問い合わせください！

お問い合わせはこちら
富田螺子（トミタラシ）株式会社
TOMITARASHI CO.,LTD.
〒146-0082　東京都大田区池上7-21-3
03-3754-6228
03-3755-2913
info@tomitarashi.com