

打ち込み傷から素地を守る

カエラー® LB

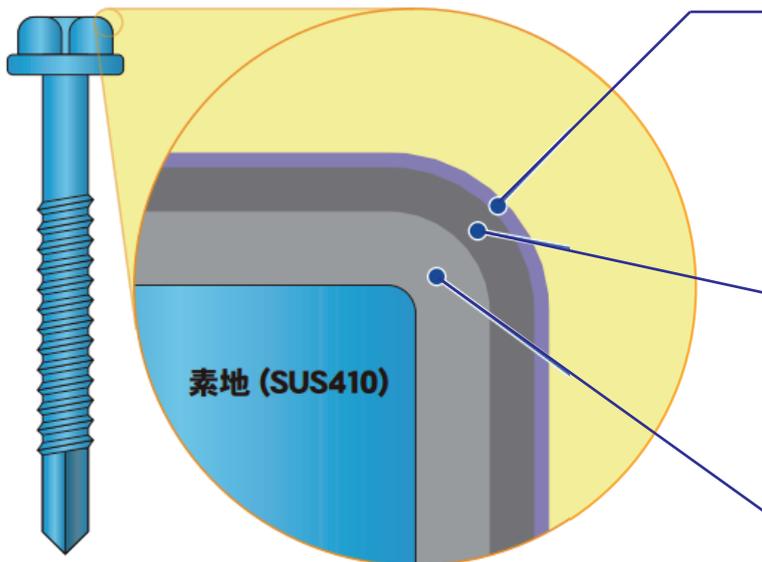
CAELAR® LB

ネジザムラー



ドリルねじやタッピングねじ用作られた、ラスパート仕様の高耐食表面処理技術です。高い防錆機能を持ち、打ち込み時についた傷から素地を守ります！ドリルビスはもちろん併せて使用するボルトやナットにも処理可能です。

カエラー® LB の特長



トップコート

1 μ m

自己修復性・潤滑性に優れたクリア被膜
滑りやすく傷つきにくいだけでなく
自己修復作用もあり！

合金コーティング

3 μ m~

犠牲防食機能を発揮！
打ち込み時の傷からも素地を錆から守ります！

亜鉛ニッケル合金めっき

5 μ m~

犠牲防食機能+密着性
素地への密着性を高め、さらなる耐食性の向上へ

高耐食防錆力

亜鉛ニッケル合金メッキと、密着性に優れた強靱な合金コーティングを組み合わせたメッキ層と、潤滑性に優れたトップコート層からなるW合金の相乗効果により、ドリルねじやタッピングネジの打ち込み後においても、**SST2000時間以上**の耐食性能を持ちます。

■塩水噴霧試験 (JIS Z 2371) 2000時間以上耐食性脳保持 ※素地 (SUS410) での試験データ
打ち込み時: 塩水噴霧試験 (JIS Z 2371) 3000時間以上
複合サイクル試験 (JASO M609-91) 300サイクル以上

完全クロムフリー

地久環境への配慮！有害なクロム化合物は一切使用しません。

耐熱性

亜鉛ニッケル合金メッキとコーティング材は耐熱性に優れるため、高温化でも使用可能です。

耐候性

過酷な環境下 (沿岸部や工場地帯など) でも、高い製品機能を長期的に維持できます。

耐ガス性

酸性雨や腐食性ガスによる環境下でも錆にくいです。



施工実績

- ・屋外施設屋根や外壁
- ・プール設備
- ・沿岸沿いの施設
- ・オリンピック施設

腐食環境が過酷な場所での採用実績多数



標準処理工程（ディップスピン式）



※ ドリル・タッピングねじ以外の製品への処理や、スプレー方式での処理も可能です。

冷間圧延鋼板（厚さ 6mm）へ打ち込み・引き抜き後

試験1: 冷間圧延鋼板(厚さ6mm)へ打ち込み・引き抜き後
試験体: SUS410 カエラーLB 六角頭ドリルねじ 6×70

試験種類: 塩水噴霧試験 (JIS Z 2371)

試験結果: 2000時間 赤錆発生なし



※カエラー®LB (CAELAR®LB) は株式会社日本ラスパートの商標製品です。

※掲載された試験データは、実際の性能を保証するものではありません。

お問い合わせはこちら

トミタラシ

富田螺子株式会社

TOMITARASHI CO., LTD.

〒146-0082 東京都大田区池上7-21-3



03-3754-6228



03-3755-2913



info@tomitarashi.com